



IP USMF „Nicolae Testemițanu”
CATEDRA DE TEHNOLOGIE A MEDICAMENTELOR
09.3.1.16

Materiale referitor la evaluarea cunoștințelor

RED.:	01
DATA:	05.06.2009
Pag. 1 / 1	

Aprobat
Șef catedră, dr.hab.în șt. farm., prof. univ.,

_____ Eugen Diug

**Enunțurile
pentru proba orală la disciplina
„ Tehnologie farmaceutică II industrială”
pentru studenții anului IV, Facultatea de Farmacie,
anul de studii 2018- 2019**



AEROSOLI

1. C. s. În ce țară s-a început pentru prima dată producerea industrială a aerosolilor în scop farmaceutic?
2. C. m. Care sunt operațiile de bază la producerea aerosolilor?
3. C. s. Care este valoarea presiunii în recipientul cu aerosol?
4. C. s. Pentru acțiunea aerosolilor în regiunea bronhiilor, dimensiunile optime ale fazei dispersate se află în limitele:
5. C. s. Care dintre elementele nominalizate, crează presiunea necesară în recipientele de condiționare a aerosolilor:
6. C. m. Condițiile principale la transportarea și stocarea baloanelor cu aerosoli sunt:
7. C. m. Cerințele principale înaintate către propulsori sunt:
8. C. m. Următoarele preparate prezintă aerosoli dozați:
9. C. s. În cazul aerosolilor cu valve dozatoare se utilizează următorul propulsor:
10. C. m. Care propulsori fac parte din grupa gazelor lichefiate?
11. C. m. Metodele de umplere a recipientelor cu aerosoli sunt:
12. C. m. Recipientele pentru aerosoli trebuie să îndeplinească următoarele condiții:
13. C. s. Care este cel mai răspândit material, utilizat la confecționarea recipientelor pentru aerosoli:
14. C. m. Care sunt cerințele principale prevăzute față de produsul concentrat în aerosoli:
15. C. s. La ce temperatură se determină etanșietatea recipientelor cu aerosoli:
16. C. m. În compoziția aerosolilor -spume intră:
17. C. s. În compoziția aerosolilor care crează filme elastice intră:
18. C. m. În compoziția aerosolilor dezodorizanți intră:
19. C. m. La propelenți se referă:
20. C. m. Aerosolii pentru uz intern pot conține substanțe active din următoarele grupe farmacoterapeutice:
21. C. s. În industria farmaceutică dintre gazele comprimate ca propulsor cel mai des se folosește:
22. C. s. Freonului – 12 i-i corespunde următoarea formulă:
23. C. m. Verificarea calității aerosolilor constă în determinarea următorilor parametri:
24. C. m. Care propulsori fac parte din grupa gazelor comprimate:
25. C. m. Gazele folosite ca propulsori la producerea aerosolilor trebuie să fie:
26. C. m. Aerosolii farmaceutici se pot obține prin următoarele metode:
27. C. m. Aerosolii cu aplicare topică prezintă următoarele avantaje:
28. C. m. Care dintre următoarele afirmații, referitoare la aerosolii de uz extern, sunt adevărate:
29. C. m. Care dintre următoarele afirmații, referitor la aerosolii cu gaze comprimate, sunt valabile:
30. C. m. Care dintre următoarele afirmații sunt valabile pentru aerosolii cu gaze lichefiate:
31. C. m. Din categoria gazelor propulsoare lichefiate fac parte:
32. C. s. Dimensiunea particulelor pentru aerosolii de inhalație destinați a fi utilizați la nivelul alveolelor pulmonare trebuie să fie:
33. C. m. Valva are rolul de a:
34. C. m. Penetrația aerosolilor în căile respiratorii depinde de:
35. C. m. Care dintre următoarele afirmații sunt adevărate, în cazul aerosolilor pentru tratarea căilor respiratorii:



CAPSULE GELATINOASE

- 1 C. s. Capsulele gelatinoase operculate se prepară exclusiv prin:
- 2 C. m. La fabricarea învelișului capsulelor operculate se pot folosi următoarele grupe de substanțe auxiliare:
- 3 C. m. În scopul obținerii capsulelor enterosolubile se folosesc următoarele procedee:
- 4 C. m. Indicați dezavantajele capsulelor gelatinoase:
- 5 C. s. Următoarele afirmații referitoare la capsulele gelatinoase tari sunt adevărate, cu excepția:
- 6 C. m. Plastifianții folosiți la prepararea capsulelor gelatinoase sunt:
- 7 C. m. Conform FS ed. XI, controlul calității capsulelor gelatinoase constă în determinarea următorilor parametri:
- 8 C. m. Coloranții folosiți la prepararea capsulelor gelatinoase tari sunt:
- 9 C. m. În calitate de conservanți în componența masei gelatinoase se adaugă:
- 10 C. s. Conform FRX, capsulele gelatinoase gastrosolubile trebuie să se dezagrege în apă:
- 11 C. m. În industria farmaceutică capsulele gelatinoase moi se prepară prin:
- 12 C. m. Indicați modul de administrare al capsulelor gelatinoase:
- 13 C. s. Următoarele afirmații referitoare la capsulele gelatinoase moi sunt adevărate, cu excepția:
- 14 C. s. Conform cerințelor farmacopeii capsulele gelatinoase enterosolubile trebuie să se dezagrege:
- 15 C. m. Care din următoarele afirmații referitoare la prepararea capsulelor gelatinoase moi prin picurare sunt adevărate:
- 16 C. m. Nominalizați factorii care pot influența efectul terapeutic al substanțelor medicamentoase din capsule:
- 17 C. s. Indicați particularitățile procesului tehnologic de preparare a capsulelor gelatinoase prin ștanțare:
- 18 C. m. Care din substanțele nominalizate pot intra în compoziția masei pentru prepararea capsulelor gelatinoase:
- 19 C. m. Avantajele capsulelor ca formă medicamentoasă sunt următoarele:
- 20 C. m. Selectați din lista nominalizată preparatele care se eliberează în capsule gelatinoase moi:
- 21 C. s. Pentru spălarea capsulelor gelatinoase obținute prin imersie se folosește:
- 22 C. s. Pentru înlăturarea bulelor de aer din masa gelatinoasă înainte de imersie se folosește următorul procedeu:
- 23 C. s. Omogenitatea dozării substanțelor medicamentoase în capsule se determină când doza acesteia constituie:
- 24 C. s. La prepararea capsulelor prin ștanțare procedeul Colton se deosebește de metoda Scherer prin:
- 25 C. m. Dintre metodele de preparare a capsulelor nominalizate selectați metodele bazate pe presarea benzilor de gelatină:

EMPLASTRE, LICHIDE ADEZIVE, SINAPISME

- 1 C. m. În funcție de modul de acțiune emplastrele se clasifică în:
- 2 C. m. Masele pentru emplastre conțin următoarele grupe de substanțe auxiliare:
- 3 C. s. Pentru fabricarea emplastrului simplu de plumb în calitate de materie primă se folosesc:
- 4 C. m. La emplastrele lichide (cleiuri dermatologice) se referă:
- 5 C. m. La emplastrele obișnuite (simple) se referă:



- 6 C. s. Emplastrul adeziv elastic extern are următoarea compoziție:
- 7 C. m. În calitate de substanțe capabile să formeze filme elastice în compoziția emplastrelor lichide se folosesc:
- 8 C. m. Procesul tehnologic de fabricare a sinapismelor cuprinde următoarele faze de lucru:
- 9 C. m. Care dintre compușii nominalizați asigură efectul terapeutic al sinapismelor:
- 10 C. s. Sinapismele se referă la emplastrele:
- 11 C. s. Înainte de aplicare sinapismele se cufundă în apă cu temperatura:
- 12 C. m. Condițiile și termenul de păstrare a sinapismelor sunt următoarele:
- 13 C. m. Cataplasmele se folosesc în răceli și artroze, afecțiuni reumatismale datorită acțiunii:
- 14 C. s. Ca produs intermediar la fierberea emplastrului simplu de plumb se formează:
- 15 C. m. Emplastrul simplu de plumb servește ca semifabricat la fabricarea:
- 16 C. s. În calitate de antioxidant al cauciucului în compoziția emplastrului adeziv elastic extern se adaugă:
- 17 C. s. Pentru a micșora acțiunea iritantă a colofoniului asupra pielii, în compoziția leucoplastului se adaugă:
- 18 C. m. La fabricarea emplastrelor cauciucate, benzina servește ca dizolvant pentru:
- 19 C. m. Ca substanțe antiseptice în compoziția emplastrului bactericid se folosesc:
- 20 C. s. La fierberea emplastrului simplu de plumb în prezența apei are loc o reacție de:

FORME MEDICAMENTOASE RECTALE, VAGINALE ȘI URETRALE

- 1 C. s. Care dintre următoarele afirmații referitoare la supozitoare nu este adevărată:
- 2 C. m. Pe cale industrială supozitoarele se fabrică prin următoarele procedee:
- 3 C. m. Administrarea pe cale rectală se recomandă:
- 4 C. m. Dezavantajele untului de cacao ca excipient la prepararea supozitoarelor sunt:
- 5 C. m. Polietilenglicolii ca excipienți pentru supozitoare prezintă următoarele caracteristici:
- 6 C. s. Conform farmacopeii, supozitoarele se conservă în ambalaj bine închis la temperatura:
- 7 C. s. Care dintre următoarele preparate nu sunt destinate administrării vaginale:
- 8 C. s. Timpul deformării complete pentru supozitoare trebuie să constituie:
- 9 C. m. Care dintre următoarele substanțe sunt destinate administrării pe cale rectală cu acțiune locală:
- 10 C. m. În supozitoarele vaginale se pot incorpora substanțele:
- 11 C. m. Avantajele capsulelor rectale față de supozitoare sunt următoarele:
- 12 C.s. Supozitoarele rectale pentru adulți (N 2) trebuie să aibă masa cuprinsă între:
- 13 C. m. Ca substituenți ai untului de cacao la prepararea supozitoarelor se folosesc:
- 14 C. s. Rectiolele se mai numesc și:
- 15 C. m. Ovulele pot conține substanțe active cu acțiune:
- 16 C. m. Care dintre afirmațiile referitor la supozitoarele obținute prin liofilizare sunt adevărate:
- 17 C. m. Care dintre următoarele tipuri de forme farmaceutice pot fi folosite pentru administrare vaginală:
- 18 C. s. Supozitoarele rectale pentru copii (N1) trebuie să aibă masă cuprinsă între:
- 19 C. m. Coborârea punctului de topire al untului de cacao se produce la asocierea cu:
- 20 C. m. Care dintre următoarele afirmații referitoare la supozitoarele rectale sunt adevărate:

UNGUENTE, LINIMENTE, PASTE, SUSPENSII ȘI EMULSII FARMACEUTICE

- 1 C. m. Pentru omogenizarea emulsiilor în condiții de uzină se folosesc:
- 2 C. s. Indicați care din prescripțiile următoare reprezintă paste farmaceutice:



- 3 C. m. Standardizarea linimentelor are loc conform următorilor indici de calitate:
- 4 C. s. Pentru producerea unguentelor în condiții de uzină se folosește următorul aparat:
- 5 C. s. Diapazonul undelor ultrasonore se află în limitele:
- 6 C. m. Sub noțiunea de ”forfecare” la producerea suspensiilor și emulsiilor în morile coloidale se subînțelege:
- 7 C. s. Pentru producerea suspensiilor industriale se utilizează următorul aparat:
- 8 C. m. Ce exigențe sunt înaintate față de emulsiile și suspensiile parenterale:
- 9 C. m. Ce metode de fabricare a linimentelor se folosesc în condiții de uzină:
- 10 C. m. Stabilitatea fizică a unei emulsii este influențată de:
- 11 C. m. Tweenurile folosite ca emulgatori sunt:
- 12 C. s. Emulsiile parenterale sunt exclusiv emulsii de tipul:
- 13 C. m. Pentru asigurarea stabilității microbiologice a unei emulsii de uz intern se recomandă adaos de:
- 14 C. m. Viscositatea emulsiilor depinde de:
- 15 C. m. Prepararea aseptică se folosește la obținerea suspensiilor care se aplică pe:
- 16 C. m. Următoarele afirmații referitoare la suspensiile injectabile sunt adevărate:
- 17 C. m. Modul de acțiune al agenților stabilizanți folosiți la prepararea suspensiilor se manifestă prin:
- 18 C. m. Substanțele tensioactive facilitează suspendarea, deoarece:
- 19 C. s. Conform farmacopeii FR X pastele sunt unguente–suspensii în care faza dispersată depășește:
- 20 C. s. Conform FR X cremele sunt unguente – emulsii în care faza apoasă depășește:
- 21 C. m. Care din afirmațiile referitoare la bazele de unguent grase sunt adevărate:
- 22 C. m. Care din afirmațiile referitoare la bazele de unguent hidrosolubile sunt adevărate:
- 23 C. m. Bazele de unguent hidrosolubile sunt indicate în tratamentul:
- 24 C. m. Indicați compoziția excipientului emulsiv la prepararea unguentului cu sulf:
- 25 C. s. Care dintre următoarele unguente se păstrează conform listei A:
- 26 C. m. Conform FR X, care dintre afirmațiile referitoare la unguente sunt adevărate:
- 27 C. m. Conform FR X, care dintre următoarele afirmații referitoare la unguente oftalmice sunt adevărate:
- 28 C. s. Conform FR X, în unguentele-suspensii oftalmice, particulele trebuie să prezinte un diametru de cel mult:
- 29 C. s. Conform FR X, unguentele oftalmice se condiționează în recipiente care conțin cel mult:
- 30 C. s. Conform FR X, unguentele oftalmice se păstrează la o temperatură de cel mult:
- 31 C. s. Indicați aparatul care constă din 2 discuri, aranjate orizontal unul deasupra altuia. Discul inferior se rotește, cel superior este imobil și este unit cu pâlnia de alimentare a unguentului:
- 32 C. m. În cazul dispersării cu ajutorul ultrasunetului are loc:
- 33 C. m. Pentru dispergarea mecanică în mediu lichid se folosesc:
- 34 C. m. În industrie suspensiile se fabrică prin următoarele metode:
- 35 C. s. Consecutivitatea topirii componentelor din compoziția excipientului are loc:
- 36 C. m. Pentru omogenizarea unguentelor în industrie se folosesc:
- 37 C. m. Față de excipienții pentru unguente sunt înaintate următoarele cerințe:
- 38 C. m. Care dintre următoarele unguente produse industrial prezintă unguente–suspensii:
- 39 C. m. Ca ambalaj pentru unguente poate servi:
- 40 C. m. Aprecierea calității unguentelor are loc conform următorilor parametri:
- 41 C. m. Proprietățile consistente ale unguentelor se apreciază conform următorilor parametri:
- 42 C. m. La componentele hidrofile ale excipienților pentru unguente se referă:
- 43 C. m. La componentele lipofile a excipienților pentru unguente se referă:



- 44 C. s. Scopul principal al omogenizării unguentelor este:
- 45 C. s. Factorul principal care poate influența efectul terapeutic al unguentelor este:
- 46 C. s. În ce cazuri la fabricarea suspensiilor și emulsiilor procesul tehnologic prevede mărunțirea extrafină a fazei dispersate:
- 47 C. s. Conform FR X, prepararea bazelor grase de unguent se realizează prin:
- 48 C. s. Toate afirmațiile referitor la bazele hidrosolubile sunt adevărate, cu excepția:
- 49 C. s. Testul de acantoză permite să se facă concluzia asupra:
- 50 C. m. Indicele de apă se determină la următorii excipienți:

PROCESE ȘI APARATELE PRINCIPALE ALE TEHNOLOGIEI MEDICAMENTELOR

- 1 C. m. Producerea industrială a medicamentelor este reglementată de următoarele acte normative:
- 2 C. s. Coeficientul de consum reprezintă:
- 3 C. m. Calitatea cernerii și productivitatea sitelor depinde de:
- 4 C. m. Pentru amestecarea materialelor pulverulente se folosesc următoarele tipuri de malaxoare:
- 5 C. s. Care compartiment al regulamentului tehnologic industrial descrie proprietățile farmacologice ale preparatului:
- 6 C. m. Indicați ce informație este oglindită în numărul seriei unui medicament produs industrial:
- 7 C. s. Indicați modul corect de înscriere a termenului de valabilitate pe ambalajul unui medicament produs industrial:
- 8 C. m. Selectați criteriile de clasificare al mașinilor de mărunțit:
- 9 C. s. Productivitatea sporită a sitelor vibratoare se explică, prin faptul, că:
- 10 C. s. Randamentul sitelor depinde de factorii:
- 11 C. m. Pulverizarea în morile cu bile se bazează pe principiile:
- 12 C. s. Pentru obținerea speciilor medicinale, produsele vegetale se mărunțesc cu ajutorul:
- 13 C. m. Solubilitatea căror dintre substanțelor nominalizate scade prin încălzire:
- 14 C. m. Cu degajare de căldură se dizolvă următoarele substanțe:
- 15 C. m. Prepararea soluțiilor în baza solvenților volatili se va realiza respectând următoarele condiții:
- 16 C. s. Separarea corpurilor solide de lichide prin sedimentare se supune legii lui:
- 17 C. s. Forța motrice a filtrării o constituie:
- 18 C. m. La metodele de separare a fazei solide de cea lichidă se referă:
- 19 C. m. Sedimentarea la temperaturi sub 10°C se folosesc la purificarea următoarelor forme farmaceutice:
- 20 C. m. Materialele filtrante trebuie să îndeplinească următoarele condiții:

SOLUȚII INJECTABILE

- 21 C. m. La prepararea soluțiilor injectabile se folosesc solvenții:
- 22 C. m. Apa pentru injecții, ca solvent, posedă următoarele calități:
- 23 C. m. Solvenții utilizați în farmacie trebuie să corespundă următoarelor condiții:
- 24 C. s. Care soluție de glucoză este izotonică:
- 25 C. s. Care soluție de clorură de sodiu este izotonică:
- 26 C. m. La preparatele injectabile se referă:
- 27 C. m. Recipientele utilizate pentru condiționarea soluțiilor perfuzabile au capacitatea de:
- 28 C. m. O soluție izotonică are același ... ca a sângelui:
- 29 C.s. Sterilizarea prin filtrare se folosește la:



- 30 C.m. În calitate de solvenți neapoși la prepararea soluțiilor injectabile se folosesc:
- 31 C. s. Schema tehnologică generală de preparare a soluțiilor injectabile constă din următoarele faze:
- 32 C. m. Enumerați avantajele preparatelor parenterale:
- 33 C. m. Soluțiile injectabile trebuie să fie:
- 34 C. m. Indicați dezavantajele soluțiilor injectabile:
- 35 C. m. Pentru asigurarea calității soluțiilor injectabile se înaintează exigențe față de:
- 36 C. m. Încăperile de producere a soluțiilor injectabile trebuie să corespundă următoarelor clase de puritate:
- 37 C. s. Care torent de aer crează cele mai prielnice condiții pentru puritatea încăperilor aseptice:
- 38 C. s. În ce clasă de puritate a încăperilor se efectuează descărcarea flacoanelor sterile, dopurilor, căpăcelor, dozarea soluțiilor sterile, fisionarea pulberilor sterile în flacoane, închiderea flacoanelor cu dopuri, completarea filtrelor pentru sterilizare:
- 39 C. s. În ce clasă de puritate a încăperilor se efectuează prepararea soluțiilor injectabile, filtrarea lor, spălarea fiolelor și a flacoanelor:
- 40 C. s. Selectați marca sticlei utilizată la fabricarea fiolelor și flacoanelor, pentru soluțiile substanțelor ușor oxidabile:
- 41 C. s. Selectați marca sticlei utilizată la fabricarea fiolelor și flacoanelor, pentru soluțiile substanțelor fotosensibile:
- 42 C. s. Selectați marca sticlei utilizată la fabricarea fiolelor și flacoanelor, pentru condiționarea preparatelor sângelui și a soluțiilor perfuzabile:
- 43 C. s. Selectați marca sticlei utilizată la fabricarea fiolelor și flacoanelor, pentru condiționarea soluțiilor uleioase:
- 44 C. m. Care sunt exigențele de bază înaintate față de sticlă la fabricarea fiolelor:
- 45 C. s. Care este temperatura optimă a arzătorului cu gaz la fabricarea fiolelor în semiautomate:
- 46 C. s. Din ce cauză în sticla fiolelor apar tensiuni remanente:
- 47 C. m. La fabricarea fiolelor, calitatea tuburilor se reglementează de parametrii:
- 48 C. s. Indicați cea mai răspândită metodă de spălare a tuburilor de sticlă:
- 49 C. m. Care sunt efectele specifice ale ultrasunetului ce influențează spălarea tuburilor:
- 50 C. s. Consecutivitatea operațiilor la pregătirea fiolelor pentru umplere este:
- 51 C. m. Care sunt indicii principali de calitate ai fiolelor:
- 52 C. s. Tensiunile remanente în sticla fiolelor se determină cu aparatul:
- 53 C. s. Indicați metoda în care vidul se folosește pentru stingere și spălarea mai eficace a fiolelor:
- 54 C. m. Selectați metodele posibile de producere a apei demineralizate:
- 55 C. s. În ce constă esența metodei osmozei indirecte la prepararea apei purificate:
- 56 C. s. Indicați elementul constructiv nou, propus de firma “Bonapace” la aquadistilator, pentru a ridica randamentul lui:
- 57 C. m. Selectați solvenții neapoși care se folosesc la prepararea soluțiilor injectabile:
- 58 C. s. Indicați soluțiile substanțelor medicamentoase, înfiolarea cărora necesită protecția în gaz inert:
- 59 C. m. Indicați aparatul, în care umplerea fiolelor se realizează cu seringă:
- 60 C. m. Indicați, care substanțe medicamentoase trebuie să fie apirogene:
- 61 C. m. Selectați principiile, pe care se bazează metoda fizică de stabilizare a soluțiilor injectabile:
- 62 C. s. Indicați metoda de sterilizare cu izotopi de cobalt și ceziu:
- 63 C. s. Indicați agentul de sterilizare la metoda de sterilizarea cu gaze:



- 64 C. m. Selectați automatele care sudează fiolele prin metoda de întindere a capilarului:
- 65 C. s. Ce piesă a instalației de signare a fiolelor transmite inscripția pe fiola cu soluție injectabilă:
- 66 C. s. Cum se obține celula pentru fiole în ambalajul din polivinilclorid (PVC):
- 67 C. m. Cum se verifică sterilitatea soluțiilor înfiolate:
- 68 C. s. Selectați etapele principale ale procesului de fabricare a fiolelor:
- 69 C. m. Enumerați metodele posibile de spălare internă a fiolelor:
- 70 C. m. Indicați metodele de spălare internă a fiolelor prin intermediul vidului:
- 71 C. m. Selectați aparatele, utilizate pentru uscarea și sterilizarea fiolelor:
- 72 C. m. Selectați metodele de umplere a fiolelor cu soluție injectabilă:
- 73 C. m. Selectați metodele de determinare a etanșietății fiolelor:
- 74 C. s. Indicați temperatura și scopul recoacerii fiolelor în cuptoarele tip tunel:
- 75 C. s. Selectați operațiile principale la etapa pregătirii fiolelor pentru umplere:
- 76 C. s. Selectați operațiile principale la etapa de preparare și înfiolare a soluțiilor injectabile:
- 77 C. s. Selectați solvenții farmaceutici neapoși, utilizați la producerea soluțiilor injectabile:
- 78 C. s. Indicați componența stabilizatorului pentru soluția injectabilă de glucoză:
- 79 C. s. Selectați substanțele cu care se efectuează purificarea specială a soluției injectabile de calciu clorid:
- 80 C. s. Selectați substanțele cu care se efectuează purificarea specială a soluției injectabile de gelatină medicinală:
- 81 C. s. Selectați substanțele cu care se efectuează purificarea specială a soluției injectabile de sulfat de magneziu:
- 82 C. s. Selectați substanțele cu care se efectuează purificarea specială a soluției injectabile de glucoză:
- 83 C. m. Indicați exigențele înaintate față de sticla pentru fiole:
- 84 C. s. Indicați stabilizatorul folosit pentru stabilizarea soluțiilor injectabile de novocaină de 0,5%, 1% și 2%:
- 85 C. s. Indicați stabilizatorul folosit pentru stabilizarea soluției injectabile de cafein-benzoat de sodiu 10% și 20%:
- 86 C. s. Indicați stabilizatorul folosit pentru stabilizarea soluției injectabile de novocainamidă 10%:
- 87 C. s. Indicați stabilizatorul folosit pentru stabilizarea soluției injectabile de ascorbinat de sodiu 5%:
- 88 C. s. Indicați stabilizatorul folosit pentru stabilizarea soluției injectabile de glucoză de 10%, 25% și 40%:
- 89 C. s. Indicați soluția injectabilă care se prepară fără sterilizare termică (aseptic):
- 90 C. m. Indicați particularitățile preparării soluției uleioase de camfor 20% pentru injecții:
- 91 C. m. Indicați metodele de sudare a fiolelor:
- 92 C. m. Sterilizarea termică se produce în:
- 93 C. m. Selectați substanțele, pentru care FS XI înaintează exigențe sporite de puritate “Calitate pentru injecții”:
- 94 C. m. Indicați dezavantajul metodei farmaceutice de determinare a pirogenelor în soluții injectabile:
- 95 C. m. Selectați testele de determinare a substanțelor pirogene în soluțiile injectabile:
- 96 C. m. Selectați testele de determinare a sterilității soluțiilor injectabile:
- 97 C. m. Cum se face rebutarea soluțiilor injectabile la impurități mecanice (testul de claritate):
- 98 C. m. Indicați normele farmaceutice de umplere a fiolelor cu volumul 1, 2, 5, 10, 20 ml în cazul soluțiilor apoase:



- 99 . m. Indicați normele farmaceutice de umplere a fiolelor cu volumul 1, 2, 5, 10, 20 ml în cazul soluțiilor uleioase:
- 100C. m. Indicați testele de calitate la standardizarea soluțiilor injectabile până la înfiolare:
- 101C. s. Indicați metoda farmaceutică (FS XI) de calculare a concentrației izotonice în soluțiile injectabile:
- 102C. m. Substituenții de sânge trebuie să corespundă unor exigențe suplimentare cum sunt:
- 103C. s. Prin ce metodă se dispersează emulsiile și suspensiile parenterale:
- 104C. m. Liofilizarea, ca metodă fizică de stabilizare a preparatelor parenterale, se folosește la producerea:

COMPRIMATE

- 1 C. s. Dați definiția farmaceutică a comprimatelor ca formă farmaceutică:
- 2 C. m. Indicați clasificarea comprimatelor în dependență de metoda de producere:
- 3 C. s. Care este ponderea comprimatelor obținute prin modelarea maselor speciale (friabile):
- 1
- 4 C. s. Indicați comprimatele friabile produse în CSI:
- 5 C. s. Când și în ce țară a apărut pentru prima dată informația despre presarea pulberilor în comprimate:
- 6 C. s. Când și în ce țară comprimatele ca formă farmaceutică au devenit formă oficială:
- 7 C. m. Indicați avantajele comprimatelor ca formă farmaceutică:
- 8 C. m. Indicați care sunt dezavantajele comprimatelor ca formă farmaceutică:
- 9 C. m. Indicați clasificarea comprimatelor, în dependență de prescriere și modul administrării:
- 10 C. s. Indicați rolul diluanților în comprimate:
- 11 C. s. Indicați rolul lianților în comprimate:
- 12 C. s. Cu ce scop sunt utilizați diluanții:
- 13 C. s. Cu ce scop sunt utilizați dezagreganții:
- 14 C. s. Cu ce scop sunt utilizați lubrifianții în comprimate:
- 15 C. s. Cu ce scop sunt utilizați coloranții și substanțele corigente:
- 16 C. m. Care este mecanismul de acțiune al dezagreganților:
- 17 C. m. La diluanți se referă:
- 18 C. m. La dezagreganți se referă:
- 19 C. m. Ce substanțe fac parte din aglutinanți:
- 20 C. m. Ce substanțe fac parte din lubrifianți:
- 21 C. m. Ce substanțe fac parte din coloranți:
- 22 C. m. Ce substanțe fac parte din cele ce favorizează efectul prolongat:
- 23 C. m. Ce substanțe fac parte din cele peliculogene:
- 24 C. m. Care sunt proprietățile fizico–chimice principale ale amestecurilor pulverulente:
- 25 C. m. Care sunt proprietățile tehnologice principale ale amestecurilor pulverulente:
- 26 C. m. Care este componența granulometrică optimă a maselor de comprimat:
- 27 C. m. Care sunt valorile umidității optime pentru masele de comprimat:
- 28 C. m. Care este fluiditatea optimă pentru masele de comprimat:
- 29 C. m. Care sunt etapele procesului comprimării:
- 30 C. m. De ce depinde formarea contactului dintre particule la presarea comprimatelor:
- 31 C. m. Care sunt fazele de bază ale mecanismului unirii materialului în faza solidă:
- 32 C. m. Care sunt parametrii principali ai procesului “sudării la rece” la comprimare:
- 33 C. m. Care sunt teoriile contemporane de bază ce lămuresc procesul comprimării:
- 34 C. m. De ce depinde rezistența mecanică a comprimatelor:
- 35 C. m. De ce depinde dezagregarea comprimatelor:



- 36 C. s. Indicați schema tehnologică la producerea comprimatelor prin metoda de granulare umedă:
- 37 C. s. Indicați schema tehnologică la producerea comprimatelor prin metoda de granulare uscată:
- 38 C. s. Indicați schema tehnologică la producerea comprimatelor prin metoda de presare directă a substanțelor medicamentoase și celor auxiliare:
- 39 C. m. Indicați tipurile de granulare, utilizate la producerea comprimatelor prin presarea directă:
- 40 C. m. Indicați metodele de granulare, utilizate la producerea comprimatelor:
- 41 C. m. Indicați tipurile de granatoare (aparate) pentru granularea umedă:
- 42 C. m. Ce granatoare (aparate) sunt utilizate la efectuarea granulării uscate:
- 43 C. s. Indicați operațiile tehnologice care sunt realizate concomitent la granularea în pat fluidizat:
- 44 C. m. Ce mașini de comprimat contemporane cunoașteți:
- 45 C. m. Ce parametri se vor lua în considerație la granularea în pat fluidizat:
- 46 C. m. Care sunt piesele principale ale dozatorului de alimentare din trei camere la mașinile contemporane de comprimat:
- 47 C. m. Ce servește ca pres-instrument de bază la mașinile de tipul RTM:
- 48 C. m. Care sunt etapele principale la comprimarea în mașinile cu excentric (KTM):
- 49 C. s. Ce piesă a mașinii de comprimat se uzează în primul rând:
- 50 C. s. Ce se află în mișcare relativă față de matriță la comprimare în mașina cu excentric:
- 51 C. s. Ce se află în mișcare relativă față de dozator la mașinile rotative (tip RTM):
- 52 C. m. Ce tipuri de filme (pentru acoperire) cunoașteți:
- 53 C. s. În ce aparate se efectuează acoperirea comprimatelor prin drajefiere:
- 54 C. m. Care sunt fazele principale la acoperirea comprimatelor prin drajefiere:
- 55 C. s. Ce metodă de acoperire a comprimatelor a fost propusă de ICȘChFH (P.Paşnev):
- 56 C. s. Ce metodă de acoperire a comprimatelor a fost propusă în Marea Britanie de firma „Manesti” :
- 57 C. m. Ce metode de filmare a comprimatelor cunoașteți:
- 58 C. m. Ce tipuri de filme pentru acoperirea comprimatelor cunoașteți:
- 59 C. m. În calitate de filme hidrosolubile pentru comprimate se folosesc:
- 60 C. m. În calitate de filme solubile în suc gastric pentru comprimate se folosesc:
- 61 C. m. În calitate de filme enterosolubile (solubile în intestine) folosesc:
- 62 C. m. În calitate de filme insolubile pentru comprimate folosesc:
- 63 C. s. Indicați operațiile principale la acoperirea comprimatelor prin presare:
- 64 C. s. Indicați operațiile de bază la acoperirea comprimatelor prin metoda drajefierii:
- 65 C. s. Indicați operațiile principale la acoperirea comprimatelor în pat fluidizat:
- 66 C. s. Indicați operațiile principale la acoperirea comprimatelor cu filme în instalația cu acțiune centrifugă:
- 67 C. s. Indicați care sunt operațiile principale la filmarea comprimatelor în turbine de drajefiat:
- 68 C. m. Care sunt avantajele comprimatelor cu multe straturi:
- 69 C. m. Ce factori determină viteza de absorbție a substanțelor medicamentoase din comprimatele cu matriță inertă:
- 70 C. m. Care substanțe auxiliare se folosesc pentru obținerea matrițelor hidrofile a comprimatelor cu matriță inertă:
- 71 C. m. Ce substanțe auxiliare se folosesc la obținerea matrițelor hidrofobe a comprimatelor cu matriță inertă:



- 72 C. m. Ce substanțe auxiliare se folosesc la obținerea matrițelor inerte a comprimatelor tip carcasă:
- 73 C. m. Ce substanțe auxiliare anorganice se folosesc la obținerea matrițelor comprimatelor tip carcasă:
- 74 C. m. Ce piese ale mașinii de comprimat se mai numesc “instrument de presare”:
- 75 C. m. Numiți proprietățile tehnologice ale pulberilor, ce influențează calitatea comprimatelor:
- 76 C. s. Indicați timpul dezagregării comprimatelor gastrosolubile fără înveliș în apă la $t^{\circ} 37^{\circ}\text{C}$:
- 77 C. s. Indicați timpul dezagregării comprimatelor filmate cu filme enterosolubile, conform FS XI:
- 78 C. m. Indicați în ce cazuri se pregătesc comprimatele friabile:
- 79 C. s. Indicați, cu ce aparat se determină testul dezagregării comprimatelor conform FS XI:
- 80 C. s. Indicați, cu ce aparat se determină testul dizolvării comprimatelor conform FS XI:
- 81 C. m. Indicați, cu ce aparat se determină testul friabilității (rezistența la uzură) conform FS XI:
- 82 C. m. Numiți metodele cele mai răspândite de producere a comprimatelor:
- 83 C. s. Comprimatele friabile sunt:
- 84 C. s. Indicați, care dintre parametrii de calitate nu se determină pentru comprimatele acoperite:
- 85 C. s. Indicați cu ce aparate se determină componența fracțiilor (granulelor) materialelor pulverulente:
- 86 C. s. Dați definiția formei farmaceutice “Drage”:
- 87 C. s. Indicați cu ce aparate se determină fluiditatea pulberilor și granulatelor:
- 88 C. s. Dintre metodele de acoperire a comprimatelor propuse mai jos, arătați cele prin comprimare:
- 89 C. s. Indicați timpul de dezagregare a comprimatelor filmate la $t^{\circ} 37^{\circ}\text{C}$ conform FS XI:
- 90 C. m. Indicați temperatura și mediul, în care poate avea loc testul de dizolvare a comprimatelor:
- 91 C. s. Indicați tipurile de ambalaje pentru comprimate, prevăzute de către FS XI:
- 92 C. s. În care aparat se determină solubilitatea comprimatelor conform FS XI:
- 93 C. s. În care aparat se determină rezistența mecanică la uzură a comprimatelor conform FS XI:
- 94 C. m. Indicați limitele abaterilor de la masa medie a comprimatelor, admise de FS XI:
- 95 C. m. Care sunt limitele variațiilor în conținutul substanțelor medicamentoase a comprimatelor conform FS XI:
- 96 C. m. Indicați parametrii de calitate a comprimatelor, care se determină conform FS XI:
- 97 C. m. Indicați materia primă, utilizată la fabricarea blisterelor (ambalaj cu contur cu fag):
- 98 C. s. Indicați, care mașini de comprimat sunt considerate cele mai productive:
- 99 C. m. Selectați avantajele mașinilor de comprimat cu excentric față de cele rotative:
- 100 C. m. Selectați avantajele mașinilor de comprimat rotative față de cele cu excentric:
- 101 C. m. Care dintre următoarele afirmații se referă la granulate:
- 102 C. s. Conform FS XI, la prepararea granulatelor, cantitatea de talc nu trebuie să depășească:
- 103 C. m. Conform FS XI, în calitate de substanțe auxiliare la prepararea comprimatelor, se folosesc:
- 104 C. m. Definiți comprimatele ca formă farmaceutică, conform FS XI:
- 105 C. m. Care dintre următoarele afirmații se referă la mașinile de comprimat cu excentric:
- 106 C. m. Mașinile rotative se caracterizează prin:
- 107 C. m. Bricetarea se mai numește:
- 108 C. s. La prepararea comprimatelor, talcul îndeplinește rolul de:



- 109C. s. Conform FS XI, dacă nu sunt alte prevederi, talcul trebuie să reprezinte cel mult:
- 110C. m. La prepararea comprimatelor, diluanții se utilizează în special pentru:
- 111C. m. În calitate de diluanți se pot utiliza:
- 112C. s. Ca agenți aglutinanți se folosesc următoarele substanțe, cu excepția:
- 113C. m. Selectați substanțele care pot fi în același timp diluanți, lianți și dezagregați în formula unui comprimat:
- 114C. m. Care dintre următoarele substanțe, nu se utilizează în calitate de liant:
- 115C. m. Pentru obținerea învelișurilor enterosolubile (gastrorezistente) se folosesc:
- 116C. m. Filmarea comprimatelor se poate efectua prin:

PROCESE DE CĂLDURĂ

Încălzirea, răcirea, evaporarea, uscarea

- 1 C. m. La fenomenele secundare ale evaporării se referă:
- 2 C. m. Formarea spumei la evaporare poate fi evitată folosind următoarele procedee:
- 3 C. m. Incrustarea are următoarele consecințe:
- 4 C. s. Depresiunea de temperatură reprezintă:
- 5 C. s. Depresiunea hidraulică poate avea următoarea valoare de temperatură:
- 6 C. s. Ca sursă directă de căldură poate fi:
- 7 C. m. Ca sursă intermediară de căldură pot fi:
- 8 C. m. O instalație de evaporare sub vid constă din următoarele elemente:
- 9 C. s. Concentrarea soluțiilor extractive are loc în instalații care funcționează sub vid, deoarece, are loc:
- 10 C. m. La standardizarea extractului uscat concentrat din Linte Lanceolată s-a stabilit un conținut sporit de alcaloizi. Cum se va proceda în acest caz:
- 11 C. m. La uscătoriile aeriene se referă:
- 12 C. s. La uscătoriile prin contact se referă:
- 13 C. m. Pentru uscarea substanțelor termolabile, pot fi folosite următoarele metode:
- 14 C. m. Instabilitatea vaporilor saturați, uscați ca agent de căldură se manifestă prin:
- 15 C. s. Cantitatea de vapori consumată la încălzirea “indirectă” față de încălzirea “directă” este:
- 16 C. s. Cea mai mică viteză de circulație a agentului termic se observă la schimbătorii de căldură:
- 17 C. m. În funcție de construcție și direcția de circulație a apei, condensatoarele sunt de următoarele tipuri:
- 18 C. m. Evaporarea este o etapă a procesului tehnologic de fabricare a următoarelor forme farmaceutice industriale:
- 19 C. s. Căldura vaporilor “secundari”, la evaporare, se folosește în cazul:
- 20 C. m. Pentru evaporarea extracțiilor apoase cele mai raționale instalații sunt:
- 21 C. s. Forța motrice a procesului de uscare este:
- 22 C. m. Viteza de uscare depinde de următorii factori:
- 23 C. s. Umiditatea relativă a aerului reprezintă:
- 24 C. m. Uscarea materialului cu umiditate redusă se recomandă de efectuat în uscătorii:
- 25 C. m. Uscarea lichidelor se poate efectua în:
- 26 C. m. Produsele, obținute în uscătorii prin pulverizare, sunt:
- 27 C. s. Toate afirmațiile, referitoare la uscarea prin sublimare sunt adevărate, cu excepția:
- 28 C. m. Instalația pentru criodesicare constă din:
- 29 C. s. Uscarea prin sublimare permite obținerea produsului cu o umiditate reziduală:
- 30 C. m. Sublimarea se utilizează la obținerea următoarelor preparate:



DOCUMENTAȚIA ANALITICĂ DE NORMARE

- 1 C. m. Procesul tehnologic de producere a medicamentelor este descris în:
- 2 C. m. Regulamentul tehnologic de producere constă din:
- 3 C. s. Care compartiment al regulamentului tehnologic descrie utilizarea preparatului în practica medicală:
- 4 C. s. Consecutivitatea efectuării lucrărilor în procesul de producere a medicamentelor, cu divizarea lor în etape și operații este descrisă în compartimentul:
- 5 C. s. Care compartiment al regulamentului tehnologic conține cerințele înaintate către calitatea substanțelor auxiliare:
- 6 C. m. Regulile GMP reglementează:
- 7 C. m. Mărunțirea corpurilor fragile prin zdrobire (medie și mărunță) se realizează cu:
- 8 C. s. Mărunțirea fină a substanțelor fragile, de obicei, se realizează cu:
- 9 C. m. Selectarea aparatelor de mărunțire este determinată, în deosebi, de:
- 10 C. s. Principiul de lucru al morilor cu bile constă în:
- 11 C. s. Productivitatea morii cu bile crește în cazul când:
- 12 C. m. Calitatea cernerii și productivitatea sitelor depinde de:
- 13 C. s. Indicați cum se clasifică pulberile mărunțite conform FS ed. XI:
- 14 C. s. Dacă în regulamentul tehnologic de producere al pulberii nu este indicat gradul ei de mărunțire, atunci se mărunțește până la:
- 15 C. m. La prepararea speciilor și pulberilor compuse, componentele pot fi amestecate cu ajutorul malaxoarelor:
- 16 C. s. Bilanțul material constituie:
- 17 C. s. Normele de consum reprezintă:
- 18 C. m. Indicați malaxoarele cu corp rotativ:
- 19 C. m. Indicați malaxoarele cu palete rotative:

SOLUȚII MEDICINALE

- 1 C. s. Indicați procedeul de producere al soluțiilor medicinale în industria farmaceutică:
- 2 C. m. Formularea și calculele necesare pentru producerea soluțiilor medicinale sunt efectuate conform:
- 3 C. s. Licoarea Burov reprezintă soluția de:
- 4 C. m. Soluția de subacetat bazic de aluminiu poate fi obținută:
- 5 C. s. Apa de var reprezintă:
- 6 C. m. Enumerați etapele procesului tehnologic de producere a soluțiilor medicinale:
- 7 C. s. Subacetatul bazic de aluminiu, subacetatul bazic de plumb, apa de var se obțin în rezultatul:
- 8 C. m. Separarea fazelor solide și lichide se poate obține prin:
- 9 C. m. Soluțiile apoase pot fi filtrate:
- 10 C. m. Soluțiile uleioase poate fi filtrate:
- 11 C. m. Standardizarea soluțiilor medicinale se face:
- 12 C. m. Pentru accelerarea procesului de dizolvare a substanțelor, mai des, sunt folosite:
- 13 C. m. Soluțiile pe baza de solvenți volatili pot fi preparate în:
- 14 C. s. Factorul principal care influențează viteza de dizolvare a substanțelor este :
- 15 C. m. Densitatea soluțiilor medicinale se determină, mai des, cu ajutorul:
- 16 C. m. Productivitatea filtrelor depinde de:
- 17 C. s. Amestecarea, în procesul de dizolvare a substanțelor, duce în primul rând la:
- 18 C. s. Conținutul substanței active în soluția de subacetat bazic de aluminiu constituie:



- 19 C. s. Densitatea soluției de subacetat bazic de plumb constituie:
- 20 C. m. Soluția de subacetat bazic de plumb poate fi obținută în rezultatul reacției dintre:
- 21 C. s. Soluția de subacetat bazic de aluminiu se întrebuițează ca remediu antiseptic în concentrația:
- 22 C. s. Soluțiile apoase de acizi, amoniac se prepară:

APE AROMATICE

- 1 C. s. Conținutul de ulei eteric în apele aromatice trebuie să fie:
- 2 C. s. Apele aromatice se prepară la întreprinderile farmaceutice, îndeosebi prin metoda:
- 3 C. s. Apele aromatice simple se prepară, de obicei, prin:
- 4 C. m. Indicați etapele procesului tehnologic de producere a apelor aromatice prin metoda de antrenare cu vapori de apă:
- 5 C. s. Indicați cantitatea de semințe de mărar, necesară producerii a 15 litri de apă aromatică:
- 6 C. m. Semnele de alterare ale apelor aromatice sunt:
- 7 C. s. Pentru a spori stabilitatea apelor aromatice se întrebuițează, de regulă:
- 8 C. m. Indicați materia primă din care se prepară apa aromatică de migdale amare:
- 9 C. m. Indicați componentele uleiului eteric de migdale amare:
- 10 C. m. Apele aromatice se întrebuițează în practica medicală, de obicei, în calitate de:
- 11 C. m. Indicați apele aromatice curative:
- 12 C. m. Indicați parametrii de standardizare a apelor aromatice:

SIROPURI

- 1 C. m. Siropurile reprezintă:
- 2 C. s. Fierberea siropurilor are loc în:
- 3 C. m. Indicați învelișurile recomandate pentru cazane în procesul tehnologic de producere a siropurilor:
- 4 C. s. Indicați densitatea siropului de vișină și zmeură:
- 5 C. s. Pertusina reprezintă un amestec din:
- 6 C. s. De ce este important de înlăturat pectinele din siropurile de fructe:
- 7 C. m. Siropurile farmaceutice se clasifică în grupe :
- 8 C. m. La siropurile medicamentoase se referă:
- 9 C. m. La siropurile corigente se referă:
- 10 C. s. Siropul de nalbă mare constă din:
- 11 C. s. Indicați densitatea siropului de nalbă mare:
- 12 C. m. Siropul din revent reprezintă:
- 13 C. s. Prezența zahărului invertit în siropul simplu de zahăr se determină cu :
- 14 C. s. Indicați pH-ul mediului în siropul simplu de zahăr :
- 15 C. s. Indicele de refracție a siropului simplu de zahăr constituie:
- 16 C. s. Siropul de lemn–dulce se prepară prin amestecarea:
- 17 C. m. Siropul de lemn–dulce reprezintă:
- 18 C. m. Calitatea siropurilor se determină după:

ALCOOLIMETRIA

- 1 C. s. Cu ajutorul alcoolmetrelor se determină:
- 2 C. m. Alcoolmetrele se clasifică:
- 3 C. s. Ce indică axa alcoolmetrului:
- 4 C. s. Cauza că un alcoolmetru se scufundă mai adânc într-o soluție este:
- 5 C. m. Densitatea soluțiilor hidroalcoolice se determină cu ajutorul dispozitivelor:



- 6 C. m. Cum poate fi diluat și/sau concentrat alcoolul etilic:
- 7 C. s. Indicați densitatea etanolului rectificat (d_{20}):
- 8 C. s. Indicați, care este temperatura de fierbere a etanolului:
- 9 C. s. Indicați, care este temperatura de îngheț a etanolului:
- 10 C. m. Etanolul se amestecă bine cu:
- 11 C.m. La amestecarea etanolului cu apă are loc:

TINCTURI

- 1 C. m. Preparatele galenice reprezintă:
- 2 C. m. Indicați factorii care influențează viteza și plenitudinea extracției:
- 3 C. m. Indicați metodele farmaceutice de producere a tincturilor:
- 4 C. s. Metoda de percolare se explică ca un proces de:
- 5 C. m. Alcoolul etilic 40% se utilizează în calitate de extragent la producerea tincturilor:
- 6 C. m. Selectați afirmațiile corecte:
- 7 C. m. Metodele generale de analiză a tincturilor sunt:
- 8 C. m. Indicați factorii care influențează difuzia substanțelor active din produsul vegetal în extragent:
- 9 C. m. Extracția principiilor active din produsul vegetal, fiind un proces complicat, poate fi descris de fenomenele:
- 10 C. m. Tincturile reprezintă:
- 11 C. s. Macerarea fracționată, ca metodă de extracție, poate fi descrisă ca:
12. C. m. Enumerați procedeele de dinamizare a macerării:
13. C. s. Indicați varianta corectă de intensificare a percolării:
14. C.m. Indicați tincturile, în care conținutul de principii active, se determină prin metode chimice:
15. C.m. Indicați tincturile, în care conținutul de principii active, se determină prin metoda biologică:
- 16.C. s. Indicați varianta corectă, referitor la particularitățile tincturilor:

EXTRACTE

- 1 C. s. Extractele reprezintă:
- 2 C. m. Indicați tipurile de extracte:
- 3 C. m. Extractele, după cantitatea de extragent rămasă în produsul finit, se clasifică:
- 4 C. m. Extractele fluide se prepară în raportul:
- 5 C. s. Umiditatea în extractele uscate nu depășește:
- 6 C. m. Metodele industriale de preparare a extractelor sunt :
- 7 C. m. Etapele procesului tehnologic de producere a extractelor fluide sunt:
- 8 C. m. Extractele fluide cu conținut sporit de principii active sunt diluate cu:
- 9 C. m. Extractele dense cu conținut sporit de principii active pot fi diluate cu:
- 10 C. s. Extractele uscate cu conținut sporit de principii active pot fi diluate cu:
- 11 C. s. Se admite prepararea soluției de extract dens în raportul 1:1, folosind în calitate de extragent:
- 12 C. m. Alcoolul etilic de 70% se utilizează în calitate de extragent la producerea extractelor fluide din următoarele produse vegetale:
- 13 C. m. Alcoolul etilic de 40–50% se utilizează în calitate de extragent la producerea extractelor fluide din următoarele produse vegetale:
- 14 C. s. Alcoolul etilic de 20–30% se utilizează în calitate de extragent la producerea extractelor fluide din următoarele produse vegetale:
- 15 C. s. Acțiune hemostatică posedă următoarele extracte:



16 C. m. La grupul de extracte dense se referă:

17 C. m. La grupul de extracte uscate se referă:

EXTRACTE FLUIDE

- 1 C. m. Extractele fluide sunt caracterizate:
- 2 C. m. Extractele se prepară, conform FS X, prin metodele:
- 3 C. s. Conținutul de principii active în extractele fluide este:
- 4 C. m. Prin ce metodă poate fi recuperat alcoolul etilic din produsul vegetal epuizat în procesul tehnologic de producere a extractelor fluide:
- 5 C. m. Indicați rolul glicerolului, adăugat la extragentul de bază, în procesul tehnologic de producere a extractului de Cimbrisor:

EXTRACTE DENSE

- 1 C. m. Etapele principale ale procesului tehnologic de producere a extractelor dense sunt:
- 2 C. s. Conținutul admis de umiditate în extractele dense constituie:
- 3 C. m. Dezavantajele metodei de extracție incontinuuă în contracurent cu deplasarea extragentului sunt:
- 4 C. m. La grupul de extractoare cu acțiune incontinuuă se referă:
- 5 C. m. La metodele de purificare a soluțiilor extractive se referă:
- 6 C. s. Limita de depistare a gustului amar pentru extractul dens de pelin este:
- 7 C. m. Care trebuie să fie conținutul standard de acid glicerizinic în extractul dens de lemn – dulce:
- 8 C. s. Indicați conținutul de metale grele, prevăzut pentru extractele dense:

EXTRACTE USCATE

- 1 C. s. Cu ce scop se folosesc percolatoarele cu manta în procesul tehnologic de producere a extractelor uscate:
- 2 C. m. Care dintre extractele uscate se referă la extractele cu conținut nelimitat de principii active:
- 3 C. m. Indicați scopul adăugării diluanților în extractele uscate:
- 4 C. m. Care tipuri de uscătorii permit obținerea extractului uscat direct din extractul fluid:
- 5 C. s. Ce reprezintă “punctul higroscopic”:
- 6 C. s. Indicați principiul activ, după care este standardizat extractul uscat de opiu:
- 7 C. s. Extractul uscat de Lemn–dulce, după extracție și vaporizare, se prepară prin:

PREPARATE MAXIMAL PURIFICATE

- 1 C. m. Prin ce se deosebesc preparatele neogaleinice de cele galenice:
- 2 C. m. Selectați etapele procesului tehnologic de producere a preparatelor neogaleinice:
- 3 C. m. Cerințele principale înaintate către extragentul folosit la obținerea preparatelor neogaleinice sunt:
- 4 C. m. Indicați metodele de purificare a extracțiilor, folosite la izolarea sumei de principii active:
- 5 C. s. Numiți metoda de purificare, bazată pe sedimentarea substanțelor macromoleculare cu soluția saturată al unui electrolit puternic:
- 6 C. m. Adsorbția este un proces, care poate fi caracterizat ca:
- 7 C.s. Absorbția este un proces, care poate fi caracterizat ca:
- 8 C. m. Indicați adsorbenții poroși:
- 9 C. m. Care adsorbenți se numesc neporoși:
- 10 C. s. La baza schimbului de ioni, ca metodă de purificare stă:



- 11 C. m. Indicați, care dintre aparatele folosite pentru extracția lichid-lichid funcționează pe principiul forței de gravitație:
- 12 C. m. Caracterizați extracția lichid – lichid, ca metodă de purificare:
- 13 C. m. Selectați preparatele neogalenice:
- 14 C.m. Indicați instalațiile pentru adsorbție, utilizate la purificarea preparatelor neogalenice:
- 15 C.m. Adonizida ca preparat neogalenic reprezintă:
- 16 C.m. Lantozida conține următoarele principii active:
- 17 C.m. La preparatele degețelului se referă:
- 18 C.m. La preparatele neogalenice cu conținut de alcaloizi se referă:

PREPARATE GALENICE CU CONȚINUT DE VITAMINE

- 1 C. s. Indicați conținutul minim standard de acid ascorbic, admis în fructele de Măcieș, utilizate la producerea uleiului de Măcieș:
- 2 C. s. Care este conținutul de vitamina P în deșeurile de producție a Ceaiului:
- 3 C. s. Selectați etapele procesului tehnologic de prelucrare a fructelor de Cătină:
- 4 C. s. Indicați principiul activ de bază a uleiului de Cătină:
- 5 C. s. Selectați afirmațiile corecte:
- 6 C. s. Care este conținutul de catehine în pulberea obținută în urma prelucrării frunzelor de Ceai:

PREPARATE OPOTERAPICE

- 1 C. m. La preparatele opoterapice se referă:
- 2 C m. La grupul de preparate hormonale se referă:
- 3 C. m. La grupul de preparate ai fermenților se referă:
- 4 C. m. La grupul de preparate al aminoacizilor se referă:
- 5 C. m. La grupul de preparate cu acțiune nespecifică se referă:
- 6 C. m. La preparatele glandei tiroide și paratiroide se referă:
- 7 C. s. La grupul de preparate obținute din pancreas se referă:
- 8 C. m. La preparatele hormonilor sexuali se referă:
- 9 C. m. La preparatele hipofizei se referă:
- 10 C. m. La preparatele hormonilor hipofizei se referă:
- 11 C. m. Metodele principale de sterilizare ale opoterapicelor sunt:
- 12 C. s. Indicați animalele de laborator pe care se efectuează standardizarea insulinei:
- 13 C. m. În calitate de conservanți al insulinei servesc:
- 14 C. s. În calitate de conservant la adrenalina hidroclorică se adaugă:
- 15 C. m. Indicați metodele de conservare a materiilor prime endocrine:
- 16 C. m. Opoterapicele se mai clasifică:
- 17 C. s. Indicați materia primă din care se obține preparatul Paratireoidina:
- 18 C. m. La preparatele glandelor suprarenale se referă:
- 19 C. m. La preparatele enzimelor se referă:
- 20 C. s. La preparatele opoterapice cu vitamine se referă:
- 21 C.m. Din punct de vedere tehnologic opoterapicele reprezintă:
- 22 C.s. Indicați conținutul standard al iodului în preparatul Tireoidin:
- 23 C.m. În procesul de prelucrare a glandelor suprarenale este prevăzută amestecarea organelor mărunțite cu gheață și păstrarea lor timp de 36 ore. Pentru ce?
- 24 C.s. tracția hormonilor glandelor suprarenale se realizează cu extragentul:
25. C.s. Indicați extragentul utilizat la obținerea extracției primare din glandele suprarenale mărunțite:



PREPARATE DIN PLANTE PROASPETE

1. C. m. Cum se clasifică preparatele obținute din plante medicinale proaspete:
2. C. m. În calitate de conservanți, pentru sucurile naturale proaspete, mai des servesc:
3. C. m. La sucurile naturale proaspete se referă:
4. C. s. La sucurile concentrate proaspete se referă:
5. C. m. Indicați părțile componente ale Cardiovalenului:
6. C. s. După rolul pe care-l îndeplinesc fitoncidele în viața plantelor, ele se mai numesc:
7. C. s. La preparatele fitoncidelor, obținute din extractul de usturoi se referă:
8. C. m. Indicați factorii, care favorizează formarea stimulatoarelor biogeni atât în plante, cât și în țesuturile separate din plante:
9. C. m. Indicați factorii, care favorizează formarea stimulatoarelor biogeni în organismul uman:
10. C. m. La preparatele stimulatoarelor biogeni se referă:
11. C.s. Preparatul Humizol reprezintă:
- 12 C. s. Indicați proprietățile curative ale stimulatoarelor biogeni:
- 13 C. m. În calitate de stabilizator, la sucul proaspăt de pătlajină, se adaugă:
- 14 C. s. Care vitamină se conține în sucul uscat de varză, utilizat îndeosebi, la tratarea ulcerului gastric:
- 15 C. m. Indicați preparatele obținute din plante proaspete, care se referă la cele cu acțiune complexă:
- 16 C. s. Indicați rolul cloretonei, adăugată în cantitate de 0,3%, în procesul tehnologic de preparare a sucului de pătlajină:
- 17 C.m. Indicați preparatul, obținut din nămolul limanului prin distilare: